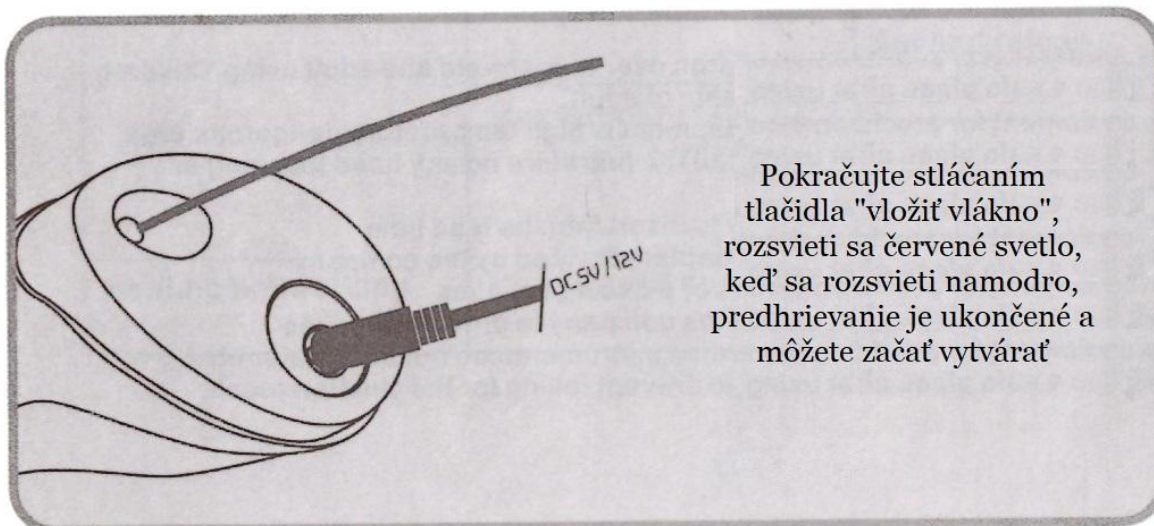
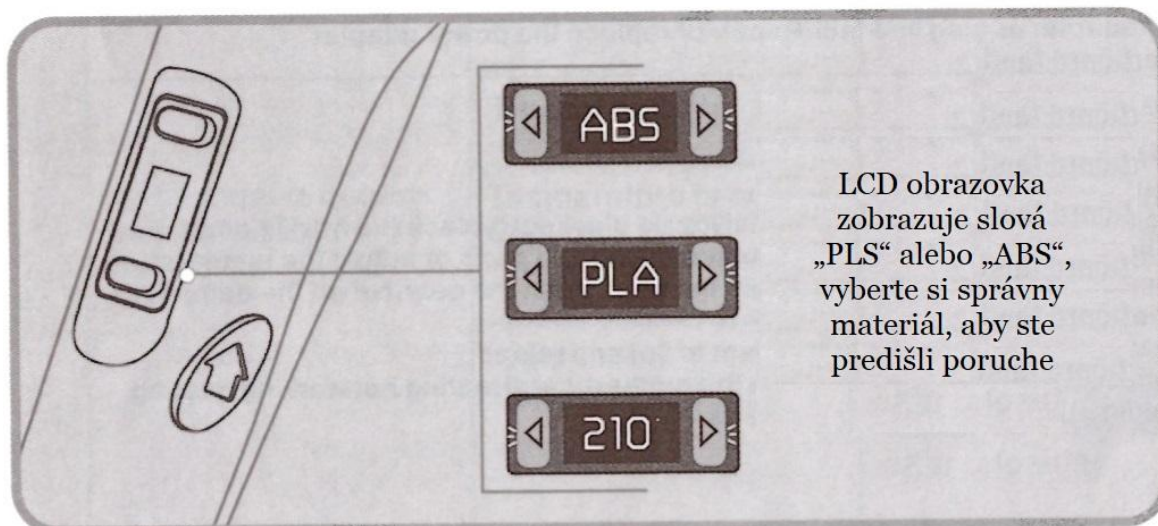
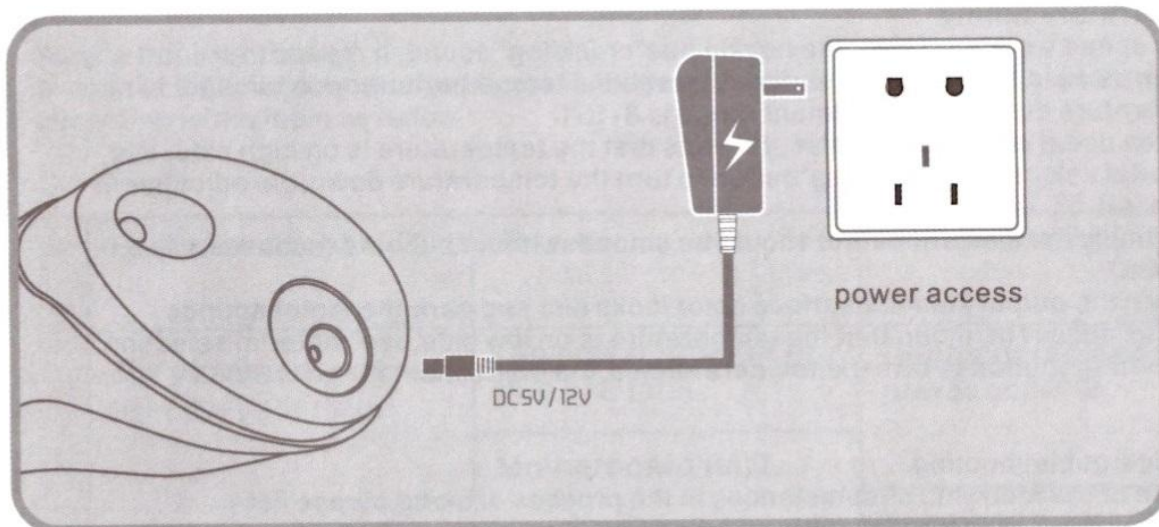
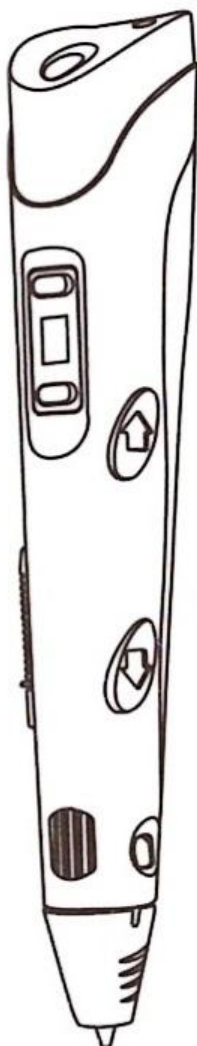


Pre lepší zážitok z používania tohto zariadenia si prosím pozorne prečítajte tento návod predtým, ako ho začnete používať.

Návod na používanie

1. Zapojte adaptér do elektrickej zásuvky, druhý koniec zástrčky do "vstupu napájania" na konci pera. LED kontrolka na zariadení sa rozsvieti a pero sa prepne do pohotovostného režimu.
 2. Na LCD obrazovke sa zobrazia slová „PLA“ alebo „ABS“, vyberte si správny režim pre korektné nastavenie teploty. Výber musí byť rovnaký ako atribút materiálu, aby sa predišlo zlyhaniu.
 3. Stláčajte tlačidlo "posun filamentu vpred", bude svietiť červená LED dióda a o niekoľko minút neskôr sa zmení na modrú. Značí to ukončenie predhrievania a zariadenie môže začať pracovať.
 4. Vložte filament do "miesto pre vloženie filamentu", kliknite na tlačidlo "posun filamentu vpred", vlákno je zabezpečené motorom, keď vyjde materiál z trysky von, vlákno sa úspešne načítalo.
 5. Začnite vytvárať (funkcia plynulej regulácie rýchlosti tohto pera môže upraviť množstvo materiálu)
 6. Rovnaké materiálové vlákna majú rôzne teploty topenia v dôsledku rôznych farieb. Jemne doladzte teplotu podľa potreby.
 7. Počas používania sa nedotýkajte trysky a taviacej hlavice.
 8. Zariadenie sa automaticky prepne do pohotovostného režimu, keď sa nepoužíva dlhšie ako 5 minút. Pracovná kontrolka LED zhasne. Ak ho potrebujete znova použiť, musíte stlačiť tlačidlo „Posun filamentu vpred“, aby ste ho vrátili späť do prevádzky
 9. Keď potrebujete odstrániť alebo vymeniť vlákno, zopakujte kroky (2) a potom kliknite na tlačidlo "posun filamentu vzad", ktorým sa automaticky vráti späť, keď sa motor automaticky zastaví na 20 sekúnd.
- * Čas ohrevu je ovplyvnený nastavenou teplotou a teplotou prostredia.
 - * Pred vložením do pera odrežte koniec vlákna.
 - * Po ukončení používania odporúčame vlákno odstrániť.





Špecifikácie

Režim vytlačania: vytlačanie horúcej taveniny
 Lišta: trojrozmerná
 Rozsah tlače: neobmedzený
 Rýchlosť: nastaviteľná
 Teplota: 60°-230°C
 Pracovné napätie: 5V/12V 2A
 Priemer trysky: 0,7 mm

Teplotné ladenie

1. Pero je pomalé, ak počujete, že tryska má „praskajúci“ zvuk, znamená to, že teplota je príliš vysoká, použite tlačidlo „výber materiálu/nastavenie teploty“ na zníženie teploty, rozsah nastavenia je 3-8 °C
2. Keď pri používaní vychádzajú bubliny, znamená to, že teplota je príliš vysoká, použite tlačidlo "výber materiálu/nastavenie teploty" na zníženie teploty, rozsah nastavenia je 3-8°C
3. Normálne by malo byť roztavenú filament hladký, bez bublín (iba zriedka).
4. Keď farba povrchu roztaveného vlákna vyzerá matne a tmavo, motor znie očividne ťažko, znamená to, že teplota je príliš nízka, použite tlačidlo "výber materiálu/nastavenie teploty" na zvýšenie teploty, rozsah nastavenia je 3-5° C

Jednoduché riešenie problémov

V prípade, že narazíte na problém s používaním, obráťte sa na nasledovné:

- Kontrolka napájania nesvieti
 - Porucha napájacieho adaptéra alebo zástrčky
 - Opravte alebo vymeňte napájací adaptér

- Porucha základnej dosky
 - Opravte alebo vymeňte základnú dosku
 - Odpojený vývod zásuvky

- Z trysky nevychádza žiadny filament
 - Tryska zablokovaná
 - Vymeňte časti trysky
 - Teplota nie je dostatočne vysoká
 - Vymeňte časti trysky alebo upravte teplotu

- Filament sa nepodarilo naložiť
 - Odrežte a znova ho vložte

- Nefunguje nahrievanie
 - Poškodená vykurovacia špirála
 - Vymeňte časti hlavice

Pozor

1. Toto pero je vhodné pre deti staršie ako 8 rokov a pre dospelých. Deti ho musia používať pod dohľadom dospeléj osoby.
2. Tryska a hlavica sú oblasťou s nebezpečne vysokou teplotou, najvyššia teplota môže dosiahnuť 230°C, preto sa ich nedotýkajte ani nekladte na iné predmety.
3. Je zakázané vkladať cudzie teleso do plniaceho otvoru.
4. Je zakázané používanie iného napájacieho adaptéra ako bolo poskytnuté.
5. Pero neponárajte do vody, vyhnite sa kontaktu s kvapalinami.
7. Po použití ho uschovajte na bezpečnom mieste, aby sa nerozbilo a mimo dosahu detí.